

В диссертационный совет Д 212.144.06
при Государственном образовательном учреждении
высшего профессионального образования
“Московский государственный университет
дизайна и технологии”

ОТЗЫВ

**на автореферат диссертации Заваруева Н.В. на тему : “Разработка
технологии производства металлотрикотажного трубчатого полотна
технического назначения для соединения деталей”.**

Задача разработки технологии производства трубчатых полотен разных ширин на минимальном по количеству диаметров кругловязальных машин является важной задачей не только для производства трубчатых полотен, вырабатываемых из металлических нитей, но и для производства трубчатых и даже плоских изделий разной ширины, вырабатываемых из натуральных, синтетических и комплексных нитей на плоских машинах, при использовании одинакового числа игл и выработке изделий разной ширины.

Основное положение возможности вязания полотен при разных раппортах прокладывания нити и одинаковом расположении нитеводителя подтверждено графо-аналитическим методом.

Особый интерес представляет метод расчёта параметров трикотажа с учётом упругих свойств металлических нитей.

Примененные автором математические методы позволили показать влияние факторов: усилия оттяжки, глубины кулирования, числа пропускаемых игл и усилия натяжения подаваемой нити на ширину полотна.

Автором показана значимость влияния указанных факторов на изменение ширины полотна. В результате исследований Заваруев Н.В. доказал, что наибольшее влияние на изменение ширины оказывает усилие

оттяжки, которое в 3,5 раза превышает влияние глубины кулирования и в 5 раз больше числа пропускаемых игл.

Эти полученные данные могут быть использованы не только для производства полотен из металлической нити, но и при вязании изделий бытового назначения из традиционно используемой пряжи на трикотажных машинах.

Интерес представляет использование математического метода для определения оптимальных параметров процесса для получения заданных параметров полотна.

Замечание

Желательно, проведение аналогичных аналитических исследований для получения разных ширин полотна, при использовании на трикотажных машинах с использованием одинакового числа работающих игл, из традиционных нитей.

Заключение

Диссертационная работа Заваруева Никиты Владимировича актуальна, обладает научной новизной и имеет практическое значение.

Диссертационная работа Заваруева Н.В. соответствует требованиям п. 9 “Положения о порядке присуждения учёных степеней”, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.19.02 “Технология и первичная обработка текстильных материалов и сырья”.

К.т.н., дессинатор
фирма ООО “Бонус плюс”,
249026, Калужская обл.,
Боровский район, г. Ермолино,
ул. Ленина, д.88, стр. 25
Телефон: +7 (926) 588-79-56



Галактионова А.Ю.
